



WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

MIG WELD GMBH INTERNATIONAL
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
GERMANY

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B2283-16115EG | Kunden auftrag 2010-02-22 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| | | 168225 | 150917 | 16791/55 |
| 340-08305 MIG WELD | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-34078 | 41 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|--|---|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE | Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen
ASME SECT II PART C SFA 5.9,
EDITION 2007 ADDENDA 2009 AWS A5.9-06.
EN ISO 14 343

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|-------------------------|----------|-------|------|------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Kg | |
| 03 | W19.12.3.LSI-1.20-LW15K | 521986 | 23706 | 90.0 | 6.00 |
| Total | | | | 90.0 | 6.00 |

PRUEFERGEBNISSE
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|----------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|
| 521986 | 0.016 | 0.84 | 1.74 | 0.023 | 0.010 | 18.31 | 12.15 | 2.53 |
| | Co | V | Cu | Nb | N | | | |
| 521986 | 0.051 | 0.026 | 0.16 | <0.01 | 0.049 | | | |

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**