



Rev.datum 2010-02-25

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

MIG WELD GMBH INTERNATIONAL
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
GERMANY

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2283-16115EG	Kunden auftrag 2010-02-22	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		168225	150917	16791/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-34078	41	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen
ASME SECT II PART C SFA 5.9,
EDITION 2007 ADDENDA 2009 AWS A5.9-06.
EN ISO 14 343

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Kg
03	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	521986 23706	90.0
			6.00
		Total	90.0
			6.00

PRUEFERGEBNISSE
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521986	0.016	0.84	1.74	0.023	0.010	18.31	12.15	2.53
	Co	V	Cu	Nb	N			
521986	0.051	0.026	0.16	<0.01	0.049			

Typical Mechanical properties at room temperature
Lot no 23706
Tensile strength Rp 400
Rm 610
Elongation A 37 %
Impact 130 J

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Rev.datum 2010-02-25

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.