



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B262016115EG 26.7.	Kunden auftrag 2010-07-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		206591	180587	25448/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-41704	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
07	W19.12.3.NBSI-1.00-LW15K	126152	26839	13	195.0
	9,4576,03,10				
				Total	13 195.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
126152	0.040	0.90	1.20	0.015	0.010	18.95	12.86	2.59	
	Co	Cu	Nb	N					
126152	0.02	0.03	0.52	0.054					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**