



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL \*M  
WATTSTR. 2  
94405 LANDAU  
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

<b>Kunden Referenz</b> B1130-16115POS.10-  340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135331 77510 12243/55 ABSMT Nr. A.code 415-88615 74
---	---------------------------------	---

<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE  <b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
--	--

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

<b>LIEFERUMFANG</b>						
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	
08	W19.12.3.NBSI-1.00-LW15K	456903	21270	10	150.0	
				Total	10	150.0

<b>PRUEFERGEBNISSE</b>								
<b>Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)</b>								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
456903	0.034	0.86	1.24	0.018	0.011	18.87	12.61	2.49
	Co	Cu	Nb	N				
456903	0.052	0.15	0.51	0.052				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**