



MIG WELD GmbH International \*Y  
Wattstr. 2  
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1476-16115	Kunden auftrag 2007-04-13	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		144205	71834	29223/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-99862	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.NBSI-1.00-LW15K	456903	26245	10	150.0
				Total	10 150.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
456903	0.034	0.86	1.24	0.018	0.011	18.87	12.61	2.49
	Co	Cu	Nb	N				
456903	0.052	0.15	0.51	0.052				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**