



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1130-16115 ITEM1-	Kunden auftrag 2006-05-03	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-00991 MIGWELD		135324	77509	14132/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-88614	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W19.9.LSI-0.80-LW15K	510332	21254	10	150.0
				Total	10 150.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
510332	0.009	0.84	1.79	0.018	0.010	19.70	10.35	0.16	
	Co	Cu	N						
510332	0.096	0.096	0.059						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**