



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1255-16115	Kunden auftrag 2006-09-25	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		139579	79410	18976/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-93403	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen****LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	511749	22182	29	435.0
			Total	29	435.0

**PRUEFERGEBNISSE****Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
511749	0.010	0.86	1.80	0.020	0.009	19.72	10.36	0.28
	Co	Cu	N					
511749	0.065	0.23	0.060					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**