



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1401-16116	Kunden auftrag 2007-01-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		142350	70750	25271/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-97218	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	512540	24894	20	300.0
				Total	300.0
				20	

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
512540	0.012	0.84	1.79	0.021	0.011	19.70	10.37	0.26
	Co	Cu	N					
512540	0.060	0.25	0.060					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**