



MIG WELD GmbH International *N
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1684-16115	Kunden auftrag 2007-12-19	Best. Nr. 149610	Subs Nr. 74782	ABSMT Packzettel 37462/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. 415-16805	A.code 01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	516281	29351	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
516281	0.016	0.83	1.79	0.020	0.009	19.85	10.36	0.23
	Co	Cu	N					
516281	0.10	0.13	0.065					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates