



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1825-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-14	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 107333 106324 43771/55 ABSMT Nr. A.code 415-21459 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	517973	17443	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
517973	0.011	0.84	1.75	0.021	0.009	19.76	10.39	0.22
	Co	V	Cu	Nb	N			
517973	0.045	0.050	0.14	0.03	0.065			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates