



CERTIFICATE

No. A/11-148041

Rev 00

Date 2011-03-21

Page 1/1

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References	
B2834 - 16115EG	Customer order 2011-02-02	Order No. 231006	Subs No. 199778
340-08305 MIG WELD		ABSMT No. 415-45500	ABSMT Dispatch note 32242/55
		C.Code 70	

Material description STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE BASKET SPOOL	Steel/material Designations Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	528073	28893	25	375.0
	9,4316,03,08				
				Total	25 375.0

TEST RESULTS

Chemical composition (weight%)

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
528073	0.013	0.85	1.82	0.022	0.011	19.96	10.32	0.18
	Co	V	Cu	Nb	N			
528073	0.036	0.042	0.096	0.01	0.063			

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2834 - 16115EG	Kunden auftrag 2011-02-02	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		231006	199778	32242/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-45500	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-LW15K	528073	28893	25	375.0
	9,4316,03,08				
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
528073	0.013	0.85	1.82	0.022	0.011	19.96	10.32	0.18	
	Co	V	Cu	Nb	N				
528073	0.036	0.042	0.096	0.01	0.063				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**