



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1323-16115	Kunden auftrag 2006-12-04	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		141203	70180	23158/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95587	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	155233	24667	9	135.0
				Total	9 135.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
155233	0.008	0.88	1.80	0.019	0.009	19.80	10.42	0.20	
	Co	Cu	N						
155233	0.054	0.20	0.06						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 804363

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**