



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1130-16115 ITEM1-	Kunden auftrag 2006-05-03	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-00991 MIGWELD		135324	77509	14810/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-88614	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	511022	21253	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
511022	0.015	0.83	1.82	0.020	0.011	19.73	10.36	0.23
	Co	Cu	N					
511022	0.056	0.17	0.061					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**