



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1825-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-14	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 107333 106324 44477/55 ABSMT Nr. A.code 415-21459 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	518263 17444	50 750.0
		Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
518263	0.009	0.83	1.85	0.021	0.009	19.73	10.38	0.25	
	Co	V	Cu	Nb	N				
518263	0.045	0.043	0.12	<0.01	0.059				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates