



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

Kunden Referenz B231016115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2009-10-30	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 172030 153797 17988/55 ABSMT Nr. A.code 415-35005 01
------------------------------------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	523610 23779	50 750.0
	9,4316,03,10		
		Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
523610	0.015	0.83	1.82	0.022	0.010	19.74	10.36	0.13	
	Co	V	Cu	Nb	N				
523610	0.042	0.069	0.11	<0.01	0.058				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates