



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B 2643	Customer order 2010-08-30	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
		210328	183479	27093/55
		ABSMT No.	C.Code	
340-08305	MIG WELD	415-42254	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.9.LSI ER308LSI
BASKET SPOOL	EN no
	19 9 L SI
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements**

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	525763	27155	51	765.0
				Total	51 765.0

TEST RESULTS									
Chemical composition (weight%)									
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525763	0.020	0.85	1.85	0.022	0.010	19.70	10.34	0.21	
	Co	V	Cu	Nb	N				
525763	0.047	0.043	0.14	<0.01	0.061				

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**  
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B 2643	Kunden auftrag 2010-08-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		210328	183479	27093/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305	MIG WELD	415-42254	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.9.LSI-1.00-LW15K	525763	27155	51	765.0
				Total	51 765.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525763	0.020	0.85	1.85	0.022	0.010	19.70	10.34	0.21
	Co	V	Cu	Nb	N			
525763	0.047	0.043	0.14	<0.01	0.061			

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**