



INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International Wattstr. 2 94405 Landau GERMANY

INSPECTION STAMP WQ

<b>Customer References</b>		<b>Sandvik References</b>	
B27831	16115EG	Customer order	Order No. 225053
		2010-12-16	Subs No. 194901
340-08305	MIG WELD		ABSMT Dispatch note 30054/55
			ABSMT No. C.Code
			415-44622 70

<b>Material description</b> STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE BASKET SPOOL	<b>Steel/material Designations</b> Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

**Technical requirements**

**EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	W19.9.LSI-1.00-LW15K	526144	28291	15	225.0
				Total	225.0

**TEST RESULTS**

**Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
526144	0.021	0.85	1.76	0.023	0.011	19.89	10.20	0.23
	Co	V	Cu	Nb	N			
526144	0.044	0.040	0.14	<0.01	0.067			

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**  
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz			
B27831	16115EG	Kunden auftrag 2010-12-16	Best. Nr. 225053	Subs Nr. 194901	ABSMT Packzettel 30054/55
340-08305	MIG WELD		ABSMT Nr. 415-44622	A.code 70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.00-LW15K	526144	28291	15	225.0
				Total	15 225.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
526144	0.021	0.85	1.76	0.023	0.011	19.89	10.20	0.23	
	Co	V	Cu	Nb	N				
526144	0.044	0.040	0.14	<0.01	0.067				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**