



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

ERL GmbH
Kleegartenstr. 34
94405 Landau

*M

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
L28998+L28999	Kunden auftrag 2006-05-16	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08306 ERL		135768	77697	15330/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-89127	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
04	W19.9.LSI-1.20-LW15K	511022	22348	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
511022	0.015	0.83	1.82	0.020	0.011	19.73	10.36	0.23	
	Co	Cu	N						
511022	0.056	0.17	0.061						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates