



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1282-16116	Kunden auftrag 2006-10-18	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140123	79682	22052/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-94127	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.9.LSI-1.20-LW15K	512295	23549	10	150.0
		512821	24396	30	450.0
			Total	40	600.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512295	0.011	0.82	1.92	0.022	0.012	19.80	10.38	0.26	
512821	0.008	0.82	1.82	0.020	0.010	20.15	10.48	0.18	
	Co	Cu	N						
512295	0.081	0.17	0.067						
512821	0.045	0.12	0.069						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates