



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1507-16116	Kunden auftrag 2007-06-13	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		145435	72462	30847/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-11551	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	512821	26512	20	300.0
		514191	26906	10	150.0
		512821	26907	20	300.0
			Total	50	750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512821	0.008	0.82	1.82	0.020	0.010	20.15	10.48	0.18	
514191	0.014	0.86	1.77	0.020	0.009	19.72	10.38	0.22	
	Co	Cu	N						
512821	0.045	0.12	0.069						
514191	0.075	0.17	0.059						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates