



Rev.datum 2007-08-02

MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1348-16115	Kunden auftrag 2006-12-20	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		141595	70390	24085/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-96145	71	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	513150	24802	140	2100.0
				Total	140 2100.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
513150	0.013	0.85	1.86	0.020	0.010	19.66	10.32	0.23	
	Co	Cu	N						
513150	0.066	0.20	0.067						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates