



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1582-16115	Kunden auftrag 2007-09-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147331	73515	33693/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-13619	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	515603	28055	41	615.0
			Total	41	615.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515603	0.008	0.89	1.74	0.018	0.008	19.78	10.30	0.15
	Co	Cu	N					
515603	0.074	0.098	0.059					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**