



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1843-161116EG	Kunden auftrag 2008-05-28	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		108364	107184	45427/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-21926	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	518981	17674	44	660.0
				Total	44 660.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
518981	0.010	0.82	1.83	0.019	0.008	19.68	10.39	0.21
	Co	V	Cu	Nb	N			
518981	0.047	0.027	0.096	<0.01	0.060			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**