



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1885-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-07-29	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 114420 112081 47673/55 ABSMT Nr. A.code 415-23907 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	519703 18581	27 405.0
		Total	27 405.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
519703	0.009	0.87	1.74	0.018	0.012	19.74	10.39	0.23	
	Co	V	Cu	Nb	N				
519703	0.036	0.041	0.12	0.01	0.064				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates