



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B188616115EG	Kunden auftrag 2008-08-01	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		114621	112224	47985/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-23977	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.9.LSI-1.20-LW15K	519703	18617	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
519703	0.009	0.87	1.74	0.018	0.012	19.74	10.39	0.23	
	Co	V	Cu	Nb	N				
519703	0.036	0.041	0.12	0.01	0.064				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates