



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2065-16115EG	Kunden auftrag 2009-02-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		141332	131203	10879/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-28691	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	519956	18713	32	480.0
		521315	21315	20	300.0
		512114	21330	2	30.0
		521012	21413	8	120.0
		521012	21500	5	75.0
		Total		67	1005.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
512114	0.009	0.83	1.93	0.021	0.011	19.64	10.35	0.20
519956	0.009	0.85	1.89	0.020	0.010	19.74	10.46	0.19
521012	0.008	0.93	1.75	0.021	0.008	19.67	10.61	0.23
521315	0.018	0.86	1.76	0.021	0.010	19.65	10.23	0.25
	Co	V	Cu	Nb	N			
512114	0.057	0.036	0.17	<0.01	0.069			
519956	0.046	0.043	0.10	<0.01	0.057			
521012	0.050	0.047	0.13	0.01	0.067			
521315	0.056	0.036	0.10	0.01	0.069			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.