

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANYINSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz B2031-1611EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-12-18	Sandvik Referenz Best. Nr. 132743 ABSMT Nr. 415-27299	Subs Nr. 125030 A.code 70	ABSMT Packzettel 07442/55
---	---	--	--	-------------------------------------

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	521012	20244	41	615.0
				Total	41 615.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521012	0.008	0.93	1.75	0.021	0.008	19.67	10.61	0.23
	Co	V	Cu	Nb	N			
521012	0.050	0.047	0.13	0.01	0.067			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANYINSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz	Kunden	Sandvik Referenz	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
B2031-1611EG	auftrag	132743	125030	07442/55	
340-08305	2008-12-18	ABSMT Nr.	A.code		
MIG WELD		415-27299	70		

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik 19.9.LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart	AWS
Elektroofen	ER308LSI

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	521012	20244	41	615.0
				Total	41 615.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521012	0.008	0.93	1.75	0.021	0.008	19.67	10.61	0.23
	Co	V	Cu	Nb	N			
521012	0.050	0.047	0.13	0.01	0.067			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates