



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2065-16115EG	Kunden auftrag 2009-02-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		141332	131203	10879/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-28691	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	519956	18713	32	480.0
		521315	21315	20	300.0
		512114	21330	2	30.0
		521012	21413	8	120.0
		521012	21500	5	75.0
				Total	67 1005.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512114	0.009	0.83	1.93	0.021	0.011	19.64	10.35	0.20	
519956	0.009	0.85	1.89	0.020	0.010	19.74	10.46	0.19	
521012	0.008	0.93	1.75	0.021	0.008	19.67	10.61	0.23	
521315	0.018	0.86	1.76	0.021	0.010	19.65	10.23	0.25	
	Co	V	Cu	Nb	N				
512114	0.057	0.036	0.17	<0.01	0.069				
519956	0.046	0.043	0.10	<0.01	0.057				
521012	0.050	0.047	0.13	0.01	0.067				
521315	0.056	0.036	0.10	0.01	0.069				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**



Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.