



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References		
B 2643	Customer order 2010-08-30	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
		210328	183479	27734/55
		ABSMT No.	C.Code	
340-08305	MIG WELD	415-42254	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.9.LSI ER308LSI
BASKET SPOOL	EN no
	19 9 L SI
Steel making process	
Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
03	W19.9.LSI-1.20-LW15K	525840	27128	25	375.0
			Total	25	375.0

TEST RESULTS

Chemical composition (weight%)

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525840	0.010	0.84	1.83	0.023	0.011	19.81	10.36	0.22
	Co	V	Cu	Nb	N			
525840	0.044	0.041	0.15	<0.01	0.062			

Following controls/tests have been satisfactorily performed:

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc_service.smt@sandvik.com



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B 2643	Kunden auftrag 2010-08-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		210328	183479	27734/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-42254	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W19.9.LSI-1.20-LW15K	525840	27128	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525840	0.010	0.84	1.83	0.023	0.011	19.81	10.36	0.22	
	Co	V	Cu	Nb	N				
525840	0.044	0.041	0.15	<0.01	0.062				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**