



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B2834 - 16115EG	Customer order 2011-02-02	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
340-08305 MIG WELD		231006	101404	31597/55
		ABSMT No.	C.Code	
		415-45818	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.9.LSI ER308LSI
BASKET SPOOL	EN no
	19 9 L SI
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements**

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	527461	28913	25	375.0
			Total	25	375.0

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
527461	0.009	0.87	1.87	0.023	0.007	19.68	10.19	0.19
	Co	V	Cu	Nb	N			
527461	0.047	0.058	0.13	<0.01	0.070			

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**  
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2834 - 16115EG	Kunden auftrag 2011-02-02	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		231006	101404	31597/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-45818	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	527461	28913	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
527461	0.009	0.87	1.87	0.023	0.007	19.68	10.19	0.19	
	Co	V	Cu	Nb	N				
527461	0.047	0.058	0.13	<0.01	0.070				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**