



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References		
B3028 16115EG	Customer order 2011-07-27	Order No. 254440	Subs No. 109489	ABSMT Dispatch note 36592/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT No. 415-48866	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE BASKET SPOOL	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K 9,4316,03,12	529427	16425	394	5910.0
				Total	394 5910.0

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
529427	0.009	0.83	1.80	0.021	0.012	19.68	10.36	0.19
	Co	V	Cu	Nb	N			
529427	0.077	0.043	0.14	<0.01	0.063			

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc_service.smt@sandvik.com



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B3028 16115EG	Kunden auftrag 2011-07-27	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		254440	109489	36592/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-48866	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-LW15K	529427	16425	394	5910.0
	9,4316,03,12				
				Total	394 5910.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
529427	0.009	0.83	1.80	0.021	0.012	19.68	10.36	0.19	
	Co	V	Cu	Nb	N				
529427	0.077	0.043	0.14	<0.01	0.063				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**