



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B2114-16115EG | Kunden auftrag 2009-04-20 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 148096 | 136159 | 11321/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-29998 | 70 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|---|---|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE | Sandvik AWS 19.9.NBSI ER347SI EN no 19 9 NB SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|-----------------------|----------|-------|--------|----------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
| 01 | W19.9.NBSI-1.00-LW15K | 518949 | 21643 | 37 | 555.0 |
| | | | | Total | 37 555.0 |

| PRUEFERGEBNISSE | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|--------|------|-------|-------|--------|--------|-------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) | | | | | | | | | |
| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | |
| 518949 | 0.030 | 0.81 | 1.32 | 0.021 | 0.010 | 19.30 | 9.68 | 0.23 | |
| | Co | Ti | Cu | Al | Nb | Ta | B | N | |
| 518949 | 0.057 | <0.005 | 0.16 | 0.004 | 0.68 | <0.005 | 0.0013 | 0.036 | |

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates