



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1491-16116	Kunden auftrag 2007-05-10	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		144806	72139	29873/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-10584	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.NBSI ER347SI EN no 19 9 NB SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.NBSI-1.20-LW15K	511413	27137	10	150.0
				Total	10 150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
511413	0.028	0.82	1.40	0.019	0.012	19.35	9.56	0.23
	Co	Ti	Cu	Al	Nb	Ta	B	N
511413	0.042	<0.005	0.092	0.004	0.66	<0.005	0.0018	0.049

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates