



MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1819-16116EG	Kunden auftrag 2008-05-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		106834	105876	44584/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-21238	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.9.NBSI ER347SI EN no 19 9 NB SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.NBSI-1.20-LW15K	516707	17364	10	150.0
	9,4551,03,12				
				Total	150.0
				10	

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
516707	0.027	0.78	1.24	0.020	0.010	19.39	9.78	0.29	
	Co	Ti	Cu	Al	Nb	Ta	B	N	
516707	0.053	<0.005	0.13	<0.003	0.60	<0.005	0.0013	0.040	

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**