



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1819-16116EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-07	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 106834 105876 44584/55 ABSMT Nr. A.code 415-21238 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.NBSI ER347SI EN no 19 9 NB SI
--	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.NBSI-1.20-LW15K	516707	17364	10	150.0
	9,4551,03,12				
				Total	150.0
				10	

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
516707	0.027	0.78	1.24	0.020	0.010	19.39	9.78	0.29
	Co	Ti	Cu	Al	Nb	Ta	B	N
516707	0.053	<0.005	0.13	<0.003	0.60	<0.005	0.0013	0.040

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates