



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
PROBE/22.8.3 LSI	Kunden auftrag 2006-10-20	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140153	79692	19630/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-94197	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 22.8.3.LSI ER2209 EN no 22 9 3 NL
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W22.8.3.LSI-1.00-LW15K	507951	18176	1	15.0
				Total	15.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
507951	0.011	0.75	1.48	0.022	0.0005	23.0	8.86	3.10	
	Co	Ti	Cu	N					
507951	0.13	<0.005	0.16	0.156					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates