



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
PROBE 22.8.3L 1,00	Kunden auftrag 2006-08-22	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		138658	79007	16717/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-92288	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 22.8.3.L ER2209 EN no 22 9 3 N L
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W22.8.3.L-1.00-LW15K	509041	20149	1	15.0
				Total	15.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
509041	0.014	0.47	1.52	0.015	0.0005	22.96	8.81	3.08	
	Co	Cu	N						
509041	0.085	0.11	0.143						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates