



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1321-16115	Kunden auftrag 2006-11-29	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		141095	70123	21882/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95434	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 24.13.LSI ER309LSI EN no 23 12 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W24.13.LSI-1.20-LW15K	510673	24278	10	150.0
				Total	10 150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
510673	0.014	0.87	1.58	0.017	0.010	23.47	13.71	0.27
	Co	Cu	N					
510673	0.10	0.15	0.118					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates