



WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B178-416115EG	Kunden auftrag 2008-04-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		104607	103934	43316/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-20154	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R18.8.MN-1.60-1000	517415	16932	20	100.0
				Total	20 100.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517415	0.087	0.87	6.98	0.022	0.010	18.33	8.06	0.21	
	Co	Cu	N						
517415	0.13	0.12	0.026						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**