



MIG WELD GmbH International \*N  
Wattstr. 2  
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1733-16116	Kunden auftrag 2008-02-06	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		150523	75314	39855/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-18089	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R18.8.MN-2.00-1000	516850	16043	63	315.0
				Total	63 315.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
516850	0.064	0.87	6.88	0.022	0.008	18.38	7.88	0.26	
	Co	Cu	N						
516850	0.11	0.18	0.057						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**