



MIG WELD GmbH International \*N  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1733-16116	Kunden auftrag 2008-02-06	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		150523	75314	39325/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-18089	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen****LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R18.8.MN-2.40-1000	516346	29963	20	100.0
				Total	20 100.0

**PRUEFERGEBNISSE****Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
516346	0.076	0.87	7.12	0.022	0.008	18.12	7.86	0.26
	Co	Cu	N					
516346	0.12	0.14	0.041					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**