



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1571	Kunden auftrag 2007-08-22	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147002	73344	33060/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-13171	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.12.3.LSI-1.60-1000	515190	27731	8	40.0
		513816	27734	5	25.0
		515190	27890	27	135.0
			Total	40	200.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
513816	0.014	0.84	1.67	0.019	0.012	18.26	12.24	2.60
515190	0.012	0.85	1.72	0.020	0.012	18.26	12.30	2.55
	Co	Cu	N					
513816	0.11	0.20	0.051					
515190	0.060	0.21	0.046					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**