



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1825-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-14	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 107333 106324 44802/55 ABSMT Nr. A.code 415-21459 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
--	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
05	R19.12.3.LSI-1.60-1000	518164 17447	65 325.0
		Total	65 325.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
518164	0.018	0.84	1.71	0.020	0.010	18.29	12.18	2.55	
	Co	Cu	Nb	N					
518164	0.062	0.19	<0.01	0.052					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates