



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B254516115EG	Kunden auftrag 2010-05-12	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		197118	173344	24278/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-39933	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.12.3.LSI-1.60-1000	523813	25812	5	25.0
		523691	25991	25	125.0
		Total		30	150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
523691	0.015	0.88	1.76	0.023	0.011	18.30	11.79	2.77
523813	0.014	0.85	1.71	0.021	0.012	18.18	12.24	2.52
	Co	V	Cu	Nb	N			
523691	0.065	0.036	0.18	<0.01	0.050			
523813	0.072	0.066	0.15	0.01	0.045			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.