



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

| Kunden Referenz    |                                 | Sandvik Referenz |          |                  |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B254516115EG       | Kunden<br>auftrag<br>2010-05-12 | Best. Nr.        | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD |                                 | 197118           | 173344   | 24278/55         |
|                    |                                 | ABSMT Nr.        | A.code   |                  |
|                    |                                 | 415-39933        | 70       |                  |

| Materialbeschreibung   | Werkstoffbezeichnung  |
|--|---|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER<br>SCHWEISSDRAHT<br>WIG LAENGEN | Sandvik AWS<br>19.12.3.LSI ER316LSI<br>EN no<br>19 12 3L SI |
| <b>Erschmelzungsart</b><br>Elektroofen                         |   |

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

| LIEFERUMFANG |                        |          |       |        |       |
|--------------|------------------------|----------|-------|--------|-------|
| Pos          | Produktbezeichnung     | Schmelze | Los   | Stueck | Kg    |
| 02           | R19.12.3.LSI-1.60-1000 | 523813   | 25812 | 5      | 25.0  |
|              |                        | 523691   | 25991 | 25     | 125.0 |
|              |                        | Total    |       | 30     | 150.0 |

| PRUEFERGEBNISSE                       |       |       |      |       |       |       |       |      |  |
|---------------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) |       |       |      |       |       |       |       |      |  |
| Schmelze                              | C     | Si    | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni    | Mo   |  |
| 523691                                | 0.015 | 0.88  | 1.76 | 0.023 | 0.011 | 18.30 | 11.79 | 2.77 |  |
| 523813                                | 0.014 | 0.85  | 1.71 | 0.021 | 0.012 | 18.18 | 12.24 | 2.52 |  |
|                                       | Co    | V     | Cu   | Nb    | N     |       |       |      |  |
| 523691                                | 0.065 | 0.036 | 0.18 | <0.01 | 0.050 |       |       |      |  |
| 523813                                | 0.072 | 0.066 | 0.15 | 0.01  | 0.045 |       |       |      |  |

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.