



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

| Customer References | | Sandvik References | | |
|---------------------|------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------|
| B254516115EG | Customer order 2010-05-12 | Order No. 197118 | Subs No. 173344 | ABSMT Dispatch note 24278/55 |
| 340-08305 | MIG WELD | ABSMT No. 415-39933 | C.Code 70 | |

| Material description | Steel/material Designations |
|---|---|
| STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE | Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI |
| Steel making process Electric furnace | |

Technical requirements**EXTENT OF DELIVERY**

| It | Product designation | Heat | Lot | Pieces | Kg |
|----|------------------------|--------|-------|--------|-------|
| 03 | R19.12.3.LSI-2.00-1000 | 523265 | 25847 | 30 | 150.0 |
| | | | Total | 30 | 150.0 |

TEST RESULTS**Chemical composition (weight%)**

| Heat | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|--------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|
| 523265 | 0.014 | 0.85 | 1.73 | 0.020 | 0.009 | 18.21 | 12.24 | 2.57 |
| | Co | V | Cu | Nb | N | | | |
| 523265 | 0.042 | 0.046 | 0.24 | 0.01 | 0.046 | | | |

Following controls/tests have been satisfactorily performed:

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc_service.smt@sandvik.com



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B254516115EG | Kunden auftrag 2010-05-12 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 197118 | 173344 | 24278/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-39933 | 70 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|--|---|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN | Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|------------------------|----------|-------|--------|----------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
| 03 | R19.12.3.LSI-2.00-1000 | 523265 | 25847 | 30 | 150.0 |
| | | | | Total | 30 150.0 |

| PRUEFERGEBNISSE | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) | | | | | | | | | |
| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | |
| 523265 | 0.014 | 0.85 | 1.73 | 0.020 | 0.009 | 18.21 | 12.24 | 2.57 | |
| | Co | V | Cu | Nb | N | | | | |
| 523265 | 0.042 | 0.046 | 0.24 | 0.01 | 0.046 | | | | |

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**