



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2390	Kunden auftrag 2010-01-21	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		181909	161205	19974/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-36881	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.12.3.LSI-2.40-1000	522019	22239	10	50.0
	9,4430,12,24	522786	24659	35	175.0
		Total		45	225.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
522019	0.017	0.89	1.71	0.023	0.010	18.23	11.88	2.78
522786	0.009	0.83	1.85	0.024	0.011	18.29	12.25	2.53
	Co	V	Cu	Nb	N			
522019	0.083	0.053	0.16	0.02	0.055			
522786	0.057	0.056	0.21	<0.01	0.047			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.