



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References	
B27831	16115EG	Order No.	Subs No. ABSMT Dispatch note
		225053	194901 30054/55
		ABSMT No.	C.Code
		415-44622	70
340-08305	MIG WELD		

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.12.3.LSI ER316LSI
TIG LENGTHS	EN no
	19 12 3L SI
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements****EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
07	R19.12.3.LSI-3.20-1000	155530	27019	9	45.0
		155530	28108	11	55.0
			Total	20	100.0

**TEST RESULTS****Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155530	0.014	0.878	1.61	0.023	0.012	18.12	12.06	2.56
	Co	Cu	Nb	N				
155530	0.152	0.172	0.014	0.052				

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc\_service.smt@sandvik.com



CERTIFICATE

No. A/11-125873

Rev 00

Date 2011-01-04

Page 2/2

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 2010625-1



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz			
B27831	16115EG	Kunden auftrag 2010-12-16	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305	MIG WELD		225053	194901	30054/55
			ABSMT Nr.	A.code	
			415-44622	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
07	R19.12.3.LSI-3.20-1000	155530	27019	9	45.0
		155530	28108	11	55.0
			Total	20	100.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155530	0.014	0.878	1.61	0.023	0.012	18.12	12.06	2.56
	Co	Cu	Nb	N				
155530	0.152	0.172	0.014	0.052				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 2010625-1