



MIG WELD GmbH International *M
 Wattstr. 2
 94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
 EN 10 204 2.2

Kunden Referenz B1320-16115 340-08305 MIG WELD	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 141094 70122 21913/55 ABSMT Nr. A.code 415-95433 74
--	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	R19.12.3.LSI-3.20-1000	509525	22750	3	15.0
		509525	23890	27	135.0
			Total	30	150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
509525	0.012	0.89	1.73	0.020	0.010	18.18	12.19	2.55
	Co	Cu	N					
509525	0.051	0.16	0.049					

Die gelieferten Produkte erfullen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates