



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1320-16115	Kunden auftrag 2006-11-29	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		141094	70122	21913/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95433	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	R19.12.3.LSI-3.20-1000	509525	22750	3	15.0
		509525	23890	27	135.0
			Total	30	150.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
509525	0.012	0.89	1.73	0.020	0.010	18.18	12.19	2.55	
	Co	Cu	N						
509525	0.051	0.16	0.049						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**