



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B2390	Customer order 2010-01-21	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
		181909	161205	19974/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No.	C.Code	
		415-36881	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

#### Technical requirements

#### EXTENT OF DELIVERY

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
03	R19.12.3.LSI-3.20-1000 9,4430,12,32	521986	24660	43	215.0
				Total	43 215.0

#### TEST RESULTS

##### Chemical composition (weight%)

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521986	0.016	0.84	1.74	0.023	0.010	18.31	12.15	2.53
	Co	V	Cu	Nb	N			
521986	0.051	0.026	0.16	<0.01	0.049			

#### Following controls/tests have been satisfactorily performed:

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc\_service.smt@sandvik.com



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2390	Kunden auftrag 2010-01-21	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		181909	161205	19974/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305	MIG WELD	415-36881	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	R19.12.3.LSI-3.20-1000	521986	24660	43	215.0
	9,4430,12,32				
				Total	43 215.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
521986	0.016	0.84	1.74	0.023	0.010	18.31	12.15	2.53	
	Co	V	Cu	Nb	N				
521986	0.051	0.026	0.16	<0.01	0.049				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**